



**ANCE CARDIOLOGIA ITALIANA DEL TERRITORIO/ETS**  
**(REP. N. 142031, CF 94013530483)**  
**VOTAZIONI QUADRI NAZIONALI 2025-2028**

**DICHIARAZIONE DI INTENTI**  
***dott. Roberto Marini- Candidato Consigliere nazionale ANCE/ETS***

Gorizia , 29/08/2025

Care Colleghe, Cari Colleghi,

Mi chiamo Roberto Marini, SOCIO A.N.C,E.DA PIU' DI 40 AA, CONSIGLIERE NAZIONALE USCENTE.

Come programma in caso di ri-elezione, valuterei e proporrei:

COLLABORAZIONE PER RIVITALIZZARE IN PRESENZA LA ATTIVITA' DEL CENTRO STUDI IN SEDE A ROMA,

CONCENTREREI DURANTE L'ANNO REGIONE PER SINGOLA REGIONE O MACRO AD ES FVG -VENETO ED ALTO ADIGE UN FINE SETTIMANA CON AGGIORNAMENTO ATTIVO DEI MEDICI INVITATI PER TALI AREE MENTRE I FAMILIARI, SE PRESENTI E CON SPESE CHIARAMENTE A CARICO LORO POTREBBERO GODERE DI UNA DUE GIORNI DI TURISMO CULTURALE IN QUEL DI ROMA, CON INOLTRE CRESCITA DELLA ARMONIA TRA SOCI E MIGLIORAMENTO DEI RAPPORTI INTRA REGIONE O REGIONI, (DA INIZIATIVA NASCE INIZIATIVA)

RIVALUTARE E RICONSIDERARE L' INCONTRO PRIMAVERILE DEL PASSATO IL BEN NOTO SEMINARIO NAZIONALE A.N C E

INCONTRI IN SEDE NAZIONALE A ROMA TRA SOCI ANCE-SIC -ANMCO -MMG- SIIA- SPECIAL/AMB ETC CON SEMINARI SU ARGOMENTO TEMATICO SPECIFICO DA APPROFONDIRE - RICORDIAMO VILLA MEDICI A FIRENZE

Grazie, speriamo non sia solo un sogno ma ci credo, Buon lavoro a Tutti

Arrivederci a Bologna

ROBERTO MARINI - GORIZIA

Luigi Dante Giuncato